

Por qué elegir SEM-SAFE® sistema de agua nebulizada de alta presión para la protección de su data centre

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss



Continuamente **fiable**

- ✓ **Activación rápida** tras la detección
- ✓ Control y supresión **eficientes**
- ✓ **Protege** los activos y las personas del data centre
- ✓ **Seguridad añadida.** Sin riesgo de descargas no deseadas con el sistema de preacción simple o doble

Tecnología contra incendios **sostenible**

- ✓ El agua nebulizada de alta presión es una tecnología **ultra-limpia**, ambientalmente amigable
- ✓ **100% inofensiva** para las personas
- ✓ **Con materiales de alta calidad** de proveedores “verdes” seleccionados para la unidad de bomba, boquillas, válvulas, tuberías y accesorios

Escalable

- ✓ **Diseño de bomba modular** facilita la ampliación del sistema para proteger otras áreas del centro de datos a medida que se expande gradualmente

Mayor valor para el cliente gracias a la libertad de diseño y rendimiento

- ✓ **Aprobado para proteger bandejas de doble tier** en falso suelo, eliminando limitaciones de diseño del data centre
- ✓ **No requiere diseñar** compuertas de liberación de presión
- ✓ **No requiere diseñar** una sala estanca para gas
- ✓ **Ventilación y electricidad** se mantienen encendidos

Rendimiento **Excelente**

- ✓ Hasta un **50% menos de consumo de agua** necesario para controlar y suprimir el incendio comparando con sistemas de rociadores tradicionales o agua nebulizada de baja presión
- ✓ **Aprobado** para alturas de techo de 5 m y temperaturas de **57°C y 68°C**
- ✓ **Enfriamiento rápido** e inertización gracias al tamaño de gota de agua nebulizada prevenir el crecimiento del fuego
- ✓ **Absorción eficiente de partículas de humo** previenen la dispersión del humo y reducen significativamente los posibles daños por humo de los equipos

Solución **económica** y bajo coste a la propiedad

- ✓ **Tiempo de inactividad mínimo**, el data centre puede mantenerse en marcha mientras se extingue el incendio
- ✓ **Menos boquillas** debido al gran espaciado permitido, reduciendo costes de instalación y mantenimiento
- ✓ Bomba de alta presión **libre de mantenimiento** (no requiere lubricantes)
- ✓ **Ahorro de espacio** debido a:
 - Huella de la bomba SEM-SAFE® muy pequeña compara con otros sistemas con racks de cilindros.
 - No requiere grandes depósitos de reserva de agua como parando con los sistemas tradicionales de rociador
 - Tamaño más reducido de tuberías de acero inoxidable (máx. 2" Ø ext.), aporta más flexibilidad en la instalación
- ✓ **Sin costes de recarga** excesivos
- ✓ **Gran ahorro** por menor coste en energía para refrigeración

Ensayado y Aprobado



BS8489

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
DS/ISO 45001:2018